

**13UY0148-3/00 HADDECİ
SEVİYE-3
SINAV SENARYOSU**

Üretilcek Ürün Bilgisi

.....

- 1) Üretim yapılacak olan hattın iş uygunluğunu kontrol ediniz.
- 2) Otomasyon bilgisayarları veya kule aparatlarını temizleyiniz.
- 3) Haddeleme ekipman ve ekipman çevre düzenini sağlayınız.
- 4) Ürün sehpasından üretim programına göre ölçümünü yaparak uygun ürünü belirleyiniz.
- 5) Kullanılacak olan hadde teçhizatını iş emirlerine uygun şekilde konumlandırarak üretime hazırlayınız.
- 6) Hadde hattının gerekli bakımlarını yaparak bakım kartı kısmına işleyiniz.

BAKIM ve KONTROLLER	Uygundur	Uygun Değildir
a) SU JETİ VEYA SOĞUTMA SIVISI KONTROLÜ		
b) TEZGAH AYAR BAKIMI		
c) HADDE DEVİR AYARI		

- 7) Haddeleme hattına girecek olan yarı mamülün yüzey, ebat kontrolü ve ölçü tolerans uygunluğunu kontrol ederek üretime hazır hale getiriniz.

Ölçü ve Kontroller	Ölçü değeri	AMİR ONAY
KALINLIK	mm	
GENİŞLİK	mm	
SICAKLIK	°C	

- 8) Hadde programına göre iş emri uygunluğunu kontrol ederek üretime girecek yarı mamülün seçimini yaparak amirimize bildirin.
- 9) Haddeleme hattında hava payı ölçümü yaparak kuleden veya kumanda odasından gerekli ayarlamaları yapınız.

Ayar ve Kontroller	Uygundur	Uygun Değildir
a) KUMANDA PANELİ KONTROLÜ		
b) HİDROLİK POMPA KONTROLÜ		

**13UY0148-3/00 HADDECİ
SEVİYE-3
SINAV SENARYOSU**

10) Hadde hattını iş güvenliği şartlarına göre uygun duruma getirerek numune ölçümü yapınız.

NUMUNE ÖLÇÜM DEĞERİ	mm
----------------------------	----

11) Haddeme hattını inceleyerek merdane ve şaftların uygunsuzluğunu kontrol ederek malzemenin giriş – çıkış sıcaklıklarını belirleyiniz. **SICAKLIK ÖLÇÜ DEĞERLERİ** °C °C

12) Hattı kontrol edip üretilen ürünün ölçümünü yaparak ,etiketleme ve sevk işlemlerini sağlayınız.

13) Üretim bilgilerini raporda doldurunuz.

RAPOR TUTANAĞI		
1) Üretim miktarını yazınız.	Ton/Saat	
	EVET	HAYIR
2) Üretim gecikmesi var mı?		
3) Periyodik veya haftalık bakımları gerekli mi?		
4) Haddeme hattında uygunsuzluk tespiti yapıldı mı?		

ADAY BİLGİLERİ:

ADI SOYADI:	
İMZA:	