



**ULUSAL YETERLİLİK**

**12UY0115-3**

**KESİMCİ (SARACİYE)**

**SEVİYE 3**

**REVİZYON NO:01**

**TADİL NO: 01**

**MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU**

**Ankara, 2019**

## ÖNSÖZ

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği “Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik” hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 21.05.2012 tarihinde imzalanan işbirliği protokolü ile görevlendirilen İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 26/12/2012 tarih ve 2012/98 sayılı kararı ile onaylanmıştır.

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 27/03/2019 tarih ve 2019/41 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 10/06/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

## GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

- a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
- b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
- c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
- d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
- e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
- f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
- g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

**12UY0115-3 KESİMCİ (SARACİYE) (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Kesimci (Saraciye)
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7532 (Kumaş, deri ve benzeri kalıp yapımçıları ve kesimcileri)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/12/2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 27/03/2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	Bu yeterlilik Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; <ul style="list-style-type: none"> <li>- Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>- Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>- Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART (LAR)I</b>	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) (Seviye 3)		
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART (LAR)I</b>	
-		
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>		
12UY0115-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu		
<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>		
12UY0115-3/B1: Elle Kesim İşlemleri 12UY0115-3/B2: Presle Kesim İşlemleri 12UY0115-3/B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri		
<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları</b>		
Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için A1 yeterlilik biriminden ve B grubu yeterlilik birimlerinin en az bir tanesinden başarılı olması zorunludur.		

<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<p>Kesimci (Saraciye) (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan teorik ve performansa dayalı sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için teorik ve performansa dayalı sınavların ikisinden de başarılı olmaları şartı vardır.</p> <p>Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır.</p> <p>Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.</p>		
<b>13</b>	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
<b>14</b>	<b>GÖZETİM SIKLIĞI</b>	-
<b>15</b>	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl ve ya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
<b>16</b>	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>17</b>	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>18</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	İlk Onay: 26/12/2012- 2012/98 01 No'lu Revizyon 27/03/2019-2019/41 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

**12UY0115-3/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, KALİTE VE İŞ ORGANİZASYONU YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/12/2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 27/03/2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) (Seviye 3)
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı güvenliği ile çevre koruma önlemlerini açıklar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: İş süreçlerindeki tehlike ve riskler ile İSG önlemlerini açıklar. 1.2: Acil durumlarda uygun davranış ve önlemleri açıklar. 1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik işlemleri açıklar. 1.4: İşletme kaynaklarını tasarruflu kullanma yöntemlerini açıklar.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Üretim sürecinde iş organizasyonu ve kalite gereklerini açıklar.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: İşe ait kalite gerekliliklerini açıklar. 2.2: Üretim süreçlerinde iş organizasyonu prosedürlerini açıklar</p>
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
(T1) A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on beş (15) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1.5-2 dakika süre verilir. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
A1 yeterlilik biriminde performansa dayalı sınav bulunmamaktadır.		
<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)

<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	İlk Onay: 26/12/2012- 2012/98 01 No'lu Revizyon 27/03/2019-2019/41 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Acil durum prosedürleri
  - 1.3. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.4. Kaynakların tasarruflu kullanma yöntemleri
  - 1.5. Kişisel Koruyucu Donanımlar ve Kullanıma Uygunlukları
  - 1.6. Uyarı işaret ve levhaları
  - 1.7. Tehlikeli ve riskli durumlar
  - 1.8. Tehlike ve risklere karşı uygulanacak önlemler
  - 1.9. Çalışma ortamında oluşan atıklar ve atıklarla ilgili yapılacak işlemler
2. İş Organizasyonu ve Kalite
  - 2.1. Üretim süreçlerinde kalite gereklilikleri
  - 2.2. Günlük işlerin planlanması işlemleri

#### EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken kişisel koruyucu donanımları açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, uyulması gereken kuralları açıklar.	A.1.1, A.1.3,	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamında yangına karşı alınması gereken tedbirleri gerekçeleriyle birlikte açıklar.	A.1.4, A.1.5,	1.1	T1
BG.5	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4	1.2	T1
BG.6	Acil durum eylem planına uygun davranışlar ile alınacak önlemleri açıklar.	A.1.6	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamlarındaki çevre koruma önlemlerini ayırt eder.	A.2.1	1.3	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.8	Çalışma ortamında oluşan atıkları geri dönüşüm için ayırma yöntemini açıklar.	A.2.1, A.2.3,	1.3	T1
BG.9	Üretim sürecinde işletme kaynaklarının verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.10	Üretim sürecinde doğal kaynakların tasarruflu kullanma yöntemini açıklar.	A.2.2	1.4	T1
BG.11	İş yeri kalite ile ilgili talimat ve planların içeriğini açıklar.	A.3.1, A.3.4,	2.1	T1
BG.12	Sistem, donanım, alet ve araçların kalite talimatına göre kullanım yöntemini açıklar.	A.3.2	2.1	T1
BG.13	Hata ve arızaların nedenleri ile bunların ortaya çıkmaması için alınması gereken önlemleri açıklar.	A.3.3	2.1	T1
BG.14	Üretim planına göre yapılması gereken işlemleri açıklar.	B.1.1, B.2.2, B.2.3, B.2.4,	2.2	T1
BG.15	Üretim planına göre el işi yapmak için gerekli olan araç, gereç, ekipmanlar ve kullanım kurallarını açıklar.	B.3.1, B.3.2, B.3.3,	2.2	T1



**12UY0115-3/B1 ELLE KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Elle Kesim İşlemleri
2	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/12/2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 27/03/2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) (Seviye 3)		
7	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b> 1.1: İş süreçlerindeki İSG önlemlerini uygular. 1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Saraciye parçalarını elle keser.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b> 2.1: Elle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler. 2.2: Saraciye parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser. 2.3: Kesilen saraciye parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder. 2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B1-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>(P1) B1 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B1-2'de yer alan yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	İlk Onay: 26/12/2012- 2012/98 01 No'lu Revizyon 27/03/2019-2019/41 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.3. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanıma uygunlukları
  - 1.4. Uyarı işaret ve levhaları
  - 1.5. Tehlikeli ve riskli durumlar
  - 1.6. Tehlike ve risklere karşı uygulanacak önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
  - 2.1 Kesim işlemlerinde kullanılan ana ve yardımcı malzemeler
  - 2.2. Malzemelerin karşılaması gereken özellikleri
  - 2.3. Malzeme özelliğe göre saya kesim teknikleri
  - 2.4. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipman ve kullanıma uygunluk koşulları
  - 2.5. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipmanın hazırlık işlemleri
3. Saraciye Parçalarının Elle Kesimi Kesimi
  - 3.1 Model analizi (teknik föy)
  - 3.2 Kesim talimatı
  - 3.3 Saraciye parçaları kesim işlemleri ve işlemler sırasında dikkat edilecek kriterler
  - 3.4 Saraciye parçalarında kesim kontrolleri ve kontroller sonrası yapılacak işlemler
  - 3.5 Kesim işlemlerinde tespit edilen uygunsuzluklar ve giderilme yöntemleri
  - 3.6. Kesim sonrası işlemler

**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak, bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan model kalıp parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Saraciye (çanta, cüzdan, kemer) öncelikli kesim kalıplarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saraciye (çanta, cüzdan, kemer) kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saraciye kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	T1
BG.9	Kesilmiş saraciye işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Kesilmiş saraciye parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
BY.4*	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak araç, gereç ve ekipmanı kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model model saraciye ürünü ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
*BY.12	Model kalıplarını model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Kalıpların işaretlerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5	2.2	P1
*BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
*BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
*BY.20	Saraciye parçalarını kesim talimatına uygun (bıçağı, deride düz/kürkte yatay açı tutarak) kalitede elde keser.	F.1.4	2.2	P1
*BY.21	Saraciye kalıplarında belirtilen işaretleri, kesilmiş saraciye parçalarına belirtilen şekilde işaretler.	F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1
BY.22	Kesilmiş saraciye parçalarının işaretlemesini yapar.	F.2.4 F.2.5	2.3	P1
BY.23	Kesilmiş saraciye parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saraciye parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.25	Kesilmiş saraciye parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.26	Bir saraciye ürününü oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
*BY.27	Kesilmiş saraciye parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.5	2.3	P1
BY.28	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.29	Tasnif ettiği saraciye parçalarını ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve kalıpları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**12UY0115-3/B2 PRESLE KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Presle Kesim işlemleri
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B2
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/12/2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 27/03/2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3 00		
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: İş süreçlerindeki İSG önlemlerini uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Saraciye parçalarını presle keser.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Presle kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2: Saraciye parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saraciye parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B2-2'de yer alan yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B2-2) ölçmelidir.		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
(P1) B2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.		
Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	İlk Onay: 26/12/2012- 2012/98 01 No'lu Revizyon 27/03/2019-2019/41 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

**YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ****EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler**

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.3. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanıma uygunlukları
  - 1.4. Uyarı işaret ve levhaları
  - 1.5. Tehlikeli ve riskli durumlar
  - 1.6. Tehlike ve risklere karşı uygulanacak önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
  - 2.1 Kesim işlemlerinde kullanılan ana ve yardımcı malzemeler
  - 2.2. Malzemelerin karşılaması gereken özellikleri
  - 2.3. Malzeme özelliğe göre saya kesim teknikleri
  - 2.4. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipman ve kullanıma uygunluk koşulları
  - 2.5. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipmanın hazırlık işlemleri
3. Saraciye Parçalarının Presle Kesimi
  - 3.1 Model analizi (teknik föy)
  - 3.2 Kesim talimatı
  - 3.3 Saraciye parçaları kesim işlemleri ve işlemler sırasında dikkat edilecek kriterler
  - 3.4 Saraciye parçalarında kesim kontrolleri ve kontroller sonrası yapılacak işlemler
  - 3.5 Kesim işlemlerinde tespit edilen uygunsuzluklar ve giderilme yöntemleri
  - 3.6. Kesim sonrası işlemler

**EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi****a) BİLGİLER**

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilen ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1



No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak pres, bıçak ve araç gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Saraciyenin öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saraciye kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saraciye kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş saraciye parçalarını işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saraciye parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak pres, bıçak, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak pres, bıçak ve araç, gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
*BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model model parçaları ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
BY.12	Bıçakları model ile eşleştirir.	C.3.1 C.3.2	2.2	P1
BY.13	Bıçakların numara ve işaretlerinin modele uygunluğunu tespit eder.	C.3.4 C.3.5 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4	2.2	P1
*BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.5	2.2	P1
*BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar.	F.1.2	2.2	P1
BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saraciye parçalarını kesim talimatına uygun kalitede preste keser.	F.1.4	2.2	P1
BY.21	Saraciye kalıplarında belirtilen işaretleri, kesilmiş saraciye parçalarına belirtilen şekilde işaretler.	F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.3	P1
BY.22	Kesilmiş saraciye parçalarının işaretlemesini yapar.	F.2.4 F.2.5	2.3	P1
*BY.23	Kesilmiş saraciye parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saraciye parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.25	Kesilmiş saraciye parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.26	Bir saraciye ürününü oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4		P1
*BY.27	Kesilmiş saraciye parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.5	2.3	P1
BY.28	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.29	Tasnif ettiği saraciye parçalarını ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve kalıpları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**12UY0115-3/B3 BİLGİSAYARLI KESİM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Bilgisayarlı Kesim işlemleri
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	12UY0115-3/B3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A)YAYIN TARİHİ</b>	26/12/2012
	<b>B)REVİZYON NO/TADİL NO</b>	Rev. No: 01 Tadil No: 01
	<b>C)REVİZYON TARİHİ/ TADİL TARİHİ</b>	01 No'lu Revizyon 27/03/2019 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
18UMS0672-3 Kesimci (Ayakkabı/Saraciye) Seviye 3		
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME ÇIKTILARI</b>	
<p><b>Öğrenme Çıktısı 1: İSG ve çevre gerekliliklerini uygular.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>1.1: İş süreçlerindeki İSG önlemlerini uygular.</p> <p>1.2: Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.</p> <p><b>Öğrenme Çıktısı 2: Saraciye parçalarını bilgisayarlı kesim sistemi ile keser.</b></p> <p><b>Başarım Ölçütleri:</b></p> <p>2.1: Bilgisayarlı kesim sistemi ile kesim talimatını ve kesim yapılacak modeli inceler.</p> <p>2.2: Saraciye parçalarını kesim talimatında yer alan kriterlere göre keser.</p> <p>2.3: Kesilen saraciye parçalarını kesim talimatı kriterlerine göre kontrol eder.</p> <p>2.4: Kesim sonrası işlemleri yapar.</p>		
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>(T1) Çoktan Seçmeli Sınav: B3 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek B3-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara her biri eşit puan değerinde olmak üzere, çoktan seçmeli, 4 seçenekli en az on (10) soruluk test uygulanır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir ve yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz. Sınavda, soruların en az %60'ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek B3-2) ölçmelidir.</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>(P1): B3 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek B3-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir.</p> <p>Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B3-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.</p>		

<b>8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar</b>		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarılı olduğu tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı olan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez.		
Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarılı olduğu tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	İstanbul Deri ve Deri Mamulleri İhracatçıları Birliği (İDMİB)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Tekstil, Hazır Giyim, Deri Sektör Komitesi
<b>11</b>	<b>MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI</b>	İlk Onay: 26/12/2012- 2012/98 01 No'lu Revizyon 27/03/2019-2019/41 01 No'lu Tadil 10.06.2020-1570

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [B1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İSG ve Çevre Koruma
  - 1.1. İş süreçlerinde iş sağlığı ve güvenliği
  - 1.2. Çalışma ortamında çevre koruma gereklilikleri
  - 1.3. Kişisel koruyucu donanımlar ve kullanıma uygunlukları
  - 1.4. Uyarı işaret ve levhaları
  - 1.5. Tehlikeli ve riskli durumlar
  - 1.6. Tehlike ve risklere karşı uygulanacak önlemler
2. Çalışma Öncesi Ortamı Hazırlama
  - 2.1 Kesim işlemlerinde kullanılan ana ve yardımcı malzemeler
  - 2.2. Malzemelerin karşılaması gereken özellikleri
  - 2.3. Malzeme özelliğe göre saya kesim teknikleri
  - 2.4. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipman ve kullanıma uygunluk koşulları
  - 2.5. Kesim işlemlerinde kullanılan araç, gereç, ekipmanın hazırlık işlemleri
3. Saraciye Parçalarının Bilgisayar Sistemi İle Kesimi
  - 3.1 Model analizi (teknik föy)
  - 3.2 Kesim talimatı
  - 3.3 Saraciye parçaları kesim işlemleri ve işlemler sırasında dikkat edilecek kriterler
  - 3.4 Saraciye parçalarında kesim kontrolleri ve kontroller sonrası yapılacak işlemler
  - 3.5 Kesim işlemlerinde tespit edilen uygunsuzluklar ve giderilme yöntemleri
  - 3.6. Kesim sonrası işlemler

#### EK [B1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Üretilecek ürünün modelini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.1 C.2.1	2.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.2	Kesim talimatına göre keseceği ana ve yardımcı malzemesini inceleme kriterlerini açıklar.	B.2.2 E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.2	T1
BG.3	Kullanılacak bilgisayarlı kesim sistemi, araç ve gereçlerin kesime uygunluk kriterlerini açıklar.	B.4.1 B.4.2 D.2.1 D.2.2 D.2.3 D.2.4	2.2	T1
BG.4	Model üzerinde bulunan ıstampa parçalarının uyum kriterlerini açıklar.	C.1.1 C.1.2 C.3.1 C.3.2	2.2	T1
BG.5	Saraciyenin öncelikli kesim ıstampalarını açıklar.	E.4.1 E.4.2 E.4.3 E.4.4	2.2	T1
BG.6	Deri kalite kriterlerini açıklar.	E.3.1 E.3.2 E.3.3	2.2	T1
BG.7	Deri yapısına göre saraciye kesim kriterlerini açıklar.	E.4.5 E.4.7 E.4.8	2.2	T1
BG.8	Malzeme özelliğine göre (deri/suni deri/ kürk/tekstil) saraciye kesim tekniğini açıklar.	F.1.1 F.1.2 F.1.3 F.1.4	2.2	
BG.9	Kesilmiş saraciye parçalarını işaretleme kriterlerini açıklar.	F.2.1 F.2.2 F.2.3 F.2.4 F.2.5	2.2	T1
BG.10	Kesilmiş saraciye parçalarını kontrol etme kriterlerini açıklar.	G.1.1 G.1.2 G.1.3 G.1.4 G.1.5 G.2.1 G.2.2 G.2.3 G.2.4 G.3.1 G.3.2	2.3	T1

**b) BECERİ VE YETKİNLİKLER**

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	A.1.2 A.1.6	1.1	P1
*BY.2	Çalışma sırasında iş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	A.1.1	1.1	P1
BY.3	Çalışma süresince uyarı işaret ve levhaların talimatlarına uyar.	A.1.3 A.1.4 A.1.5	1.1	P1
*BY.4	Çevresel risklerin azaltılmasına yönelik önlemleri uygular.	A.2.1 A.2.2	1.2	P1
BY.5	Kesimi yapılacak ürünün model bilgilerini kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	B.2.1 B.2.2 B.2.3	2.1	P1
BY.6	Keseceği ana malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.1.1 E.1.2 E.1.3 E.1.4 E.1.5	2.1	P1
BY.7	Keseceği yardımcı malzemeleri kesim talimatına göre inceleyerek değerlendirir.	E.2.1 E.2.2 E.2.3	2.1	P1
BY.8	Çalışma ortamını işe uygun şekilde temizleyerek düzenler.	B.3.1	2.1	P1
BY.9	Kullanılacak bilgisayarlı kesim sisteminin, araç gereç ve ekipmanın kesime uygunluğunu tespit eder.	B.4.1 D.1.1 D.1.2 D.1.3	2.2	P1
*BY.10	Kullanılacak bilgisayarlı kesim aracı ve diğer araç gereçleri kesime uygun şekilde hazırlar.	B.4.2 D.4.1	2.2	P1
*BY.11	Model üzerinde kritik parça, yer ve sayılarını model parçaları ile karşılaştırır.	C.1.1 C.1.2 C.2.1	2.2	P1
*BY.14	Deri üzerinde tespit ettiği cilt hatalarını gümüş kalem ile işaretler.	E.3.1 E.3.3	2.2	P1
BY.15	Deri dışı malzemede tespit ettiği üretim veya deformasyon hatalarını çizgi taşı ile işaretler.	E.3.2 E.3.3	2.2	P1
BY.16	Modele göre öncelikli parçalardan başlayarak yerleştirir.	F.1.1 F.2.1 F.2.2 F.2.3	2.2	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.17	Modeli oluşturacak parçalara göre ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) uygun bölgelerinden, uygun kesimleri yapar	F.1.2	2.2	P1
*BY.18	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) esneme yönüne dikkat ederek kesim yapar.	F.1.3	2.2	P1
BY.19	Ana malzemenin (deri/suni deri/kürk/tekstil) malzeme özelliğine uygun yöntemle kesim yapar.	F.1.4	2.2	P1
BY.20	Saraciye parçalarını kesim talimatına uygun kalitede bilgisayarlı kesim sistemi ile keser.	F.1.4	2.2	P1
*BY.23	Kesilmiş saraciye parçalarında modele göre eksik olup olmadığını kontrol eder.	G.1.1	2.3	P1
BY.24	Kesilmiş saraciye parçalarının kenar düzgünlüğünü kontrol eder.	G.1.2	2.3	P1
BY.25	Kesilmiş saraciye parçalarında işaretleme yapıp yapılmadığını kontrol eder.	G.1.3	2.3	P1
BY.26	Bir saraciye ürününü oluşturan parçalarda renk, desen uygunluğu kontrollerini yapar.	G.1.4	2.3	P1
BY.28	Tespit ettiği hata ve farklılıkları birim yöneticisine bildirir.	C.2.2 C.3.7 D.4.2 E.1.6 E.2.4 G.1.6	2.3	P1
BY.29	Tasnif ettiği saraciye parçalarını ilgili kişiye teslim eder.	G.3.1 G.3.2	2.4	P1
BY.30	Kesim araçlarını, artan malzemeleri ve kalıpları bir sonraki kullanıma uygun şekilde düzenleyerek ilgili kişiye teslim eder.	H.1.1 H.1.2 H.1.3 H.1.4 H.1.5 H.2.1 H.2.2	2.4	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar



## YETERLİLİK EKLERİ

### EK 1: Yeterlilik Birimleri

12UY0115-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Kalite ve İş Organizasyonu

12UY0115-3/B1: Elle Kesim İşlemleri

12UY0115-3/B2: Presle Kesim İşlemleri

12UY0115-3/B3: Bilgisayarlı Kesim İşlemleri

### EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

**ABRAJ:** Deride renk düzgünsüzlüklerini,

**ACİL DURUM:** İş yerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,

**ACİL DURUM PLANI:** İş yerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dahil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,

**ANA MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında kullanılan temel malzemeyi,

**ASORTİ (ASORTLAMA):** Derilerin kalitesi, rengi, cinsi, büyüklüğü, gibi unsurlara göre sınıflandırılmasını,

**ÇIT/ÇENTİK:** Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini, gösteren işaretleri,

**DERİ KALİTE BÖLGELERİ:** Derinin yapısı gereği bazı bölgelerin sık bazı bölgelerin gevşek dokulu olması ve bu özelliklerinden dolayı bölgesel kalite farklılıklarını,

**GÜMÜŞ KALEM:** Deride kullanılan silinebilen, gümüş renginde yazan kalemi,

**ISCO:** Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliğini,

**KALIP/ŞABLON:** Dikiş payları verilmiş, tüm yazı ve işaretlerin üzerinde bulunduğu kesime hazır kalıbı,

**İŞARETLEME:** 1.Deri üzerindeki hataların gümüş kalemle işaretlenmesini, 2. Kesilmiş parçaların dikiş birleşimini gösteren çit/çentikleri,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM:** Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

**MASAT:** Bıçak gibi kesici araçları bilemekte kullanılan kayış ya da taşı,

**PRES KESİM BIÇAKLARI:** Tek ağızlı ya da çift ağızlı olarak farklı yüksekliklerde pres makinelerinde kullanılan metal bıçakları,

**RAMAK KALA OLAY:** İş yerinde meydana gelen; çalışan, iş yeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olayı,

**RİSK:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

**RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,

**SARACİYE PARÇALARI:** Ön, arka, sufle, kapak, sap'ı

**TASNİF:** Kesilmiş model parçalarının bir araya getirilmesini,

**TEHLİKE:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya iş yerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**ÜRETİM PLANI:** Ürünün zamanında ve belirtilen özelliklere göre tamamlanması için ilgili bölümlere yönelik hazırlanan planlamayı,

**YARDIMCI MALZEME:** Bir ürünün hazırlanmasında temel malzeme dışında kullanılan malzemeyi ifade eder.

**EK3:** Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Yatay ilerleme yolu: Sayacı (Seviye 3), Kesimci Ayakkabı (Seviye 3), Dikiş Makinesi Operatörü (Seviye 3)

Dikey ilerleme yolu: Saraciye İmalatçısı (Seviye 4)

**EK 4:** Değerlendirici Ölçütleri

Mesleğin ölçme değerlendirme uygulamalarında görev alacak değerlendiriciler aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamalıdır;

Performans sınavı ölçme ve değerlendirilmesinde, değerlendiriciler belgelendirme sistemi ve uygulama kuralları hakkında gerekli bilgiye sahip kişi/kişilerden oluşacaktır.

- a- YÖK ve MEB'e bağlı örgün ve yaygın eğitim kurumlarında, saraciye kesim işlemleri ile ilgili konularda en az 3 yıl eğitimci olarak çalışmış olmak.
- b- Yükseköğretim kurumlarının saraciye kesim işlemleri ile ilgili konularda, en az ön lisans düzeyinde mezun olup saraciye kesim süreçlerinde en az 5 yıl çalışmış olmak.
- c- Saraciye sektöründe en az 1 yıl usta öğretici olarak çalışmış olmak.
- d- Saraciye sektöründe ustalık belgesine sahip olup ilgili meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak.
- e- En az orta öğretim kurumlarından mezunu olup saraciye sektöründe ilgili meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.
- f- Kesimci (Saraciye) (Seviye 3) MYK belgesine sahip olup en az 5 yıl mesleki deneyime sahip olmak. *MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi sahibi kişi belgesinde yer alan birimlerde değerlendirici olarak görev alabilir.*

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır